

# Catálogo Têxtil



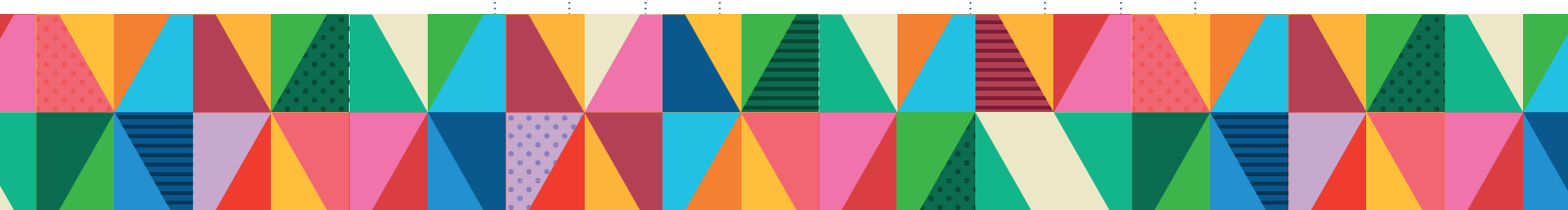
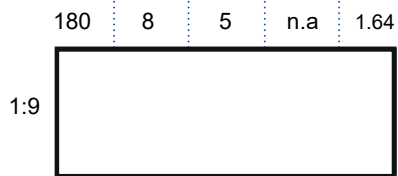
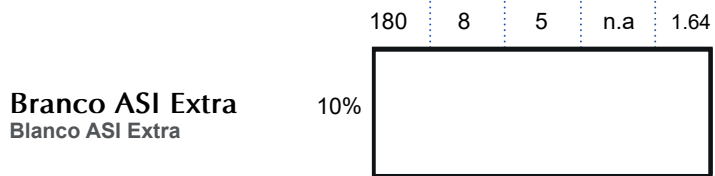
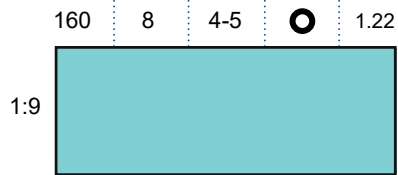
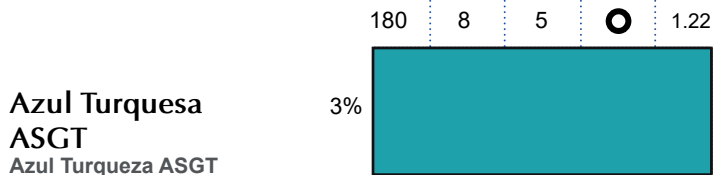
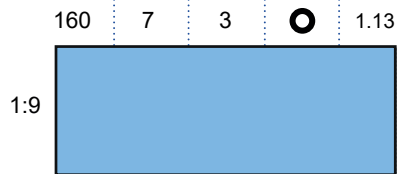
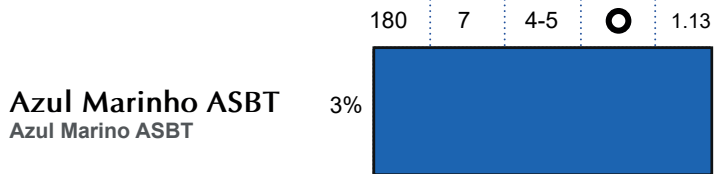
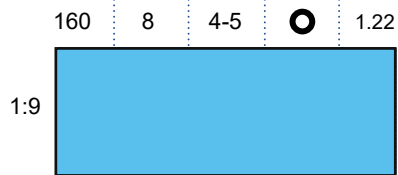
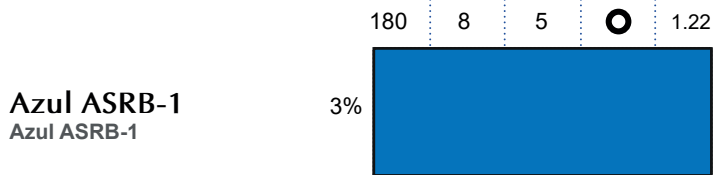
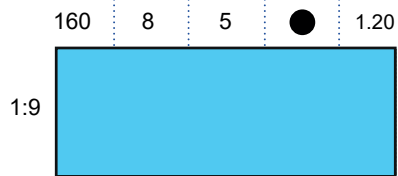
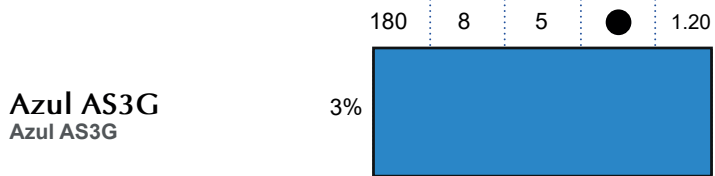
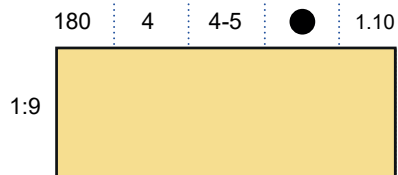
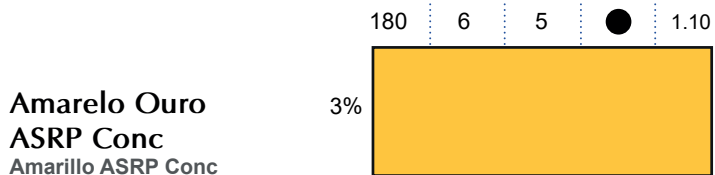
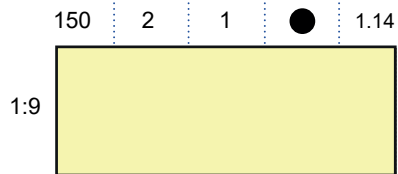
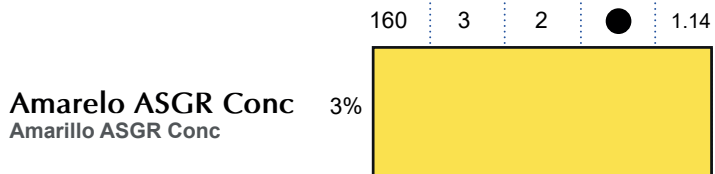
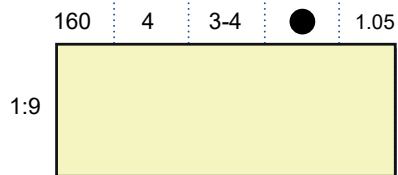
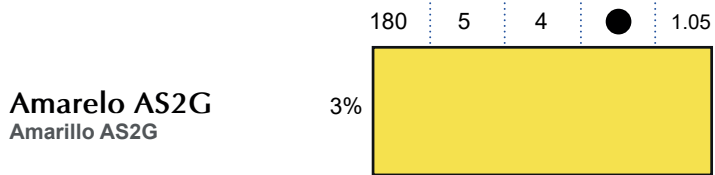
DESDE 1954

Resistência / Resistência

Resistência / Resistência

a temperatura  
a la temperatura  
a luz  
a la luz  
a lavagem a seco  
al lavando a seco  
a corrosão  
a corrosión  
densidade específica  
densidad específica

a temperatura  
a la temperatura  
a luz  
a la luz  
a lavagem a seco  
al lavando a seco  
a corrosão  
a corrosión  
densidade específica  
densidad específica

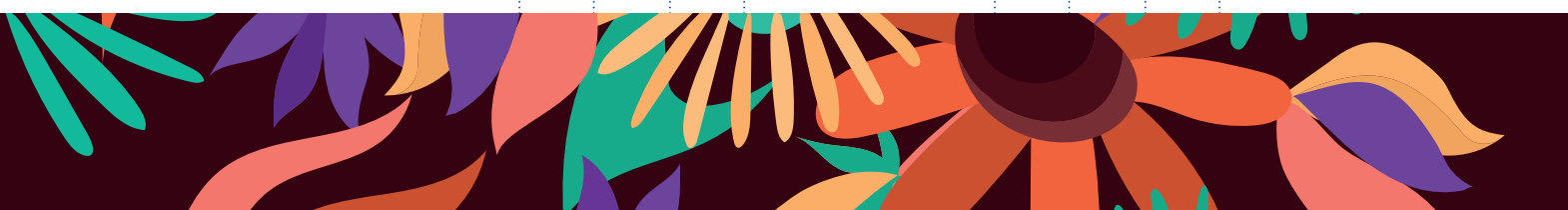
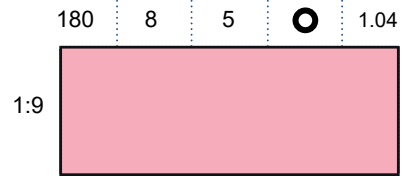
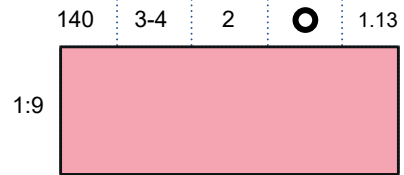
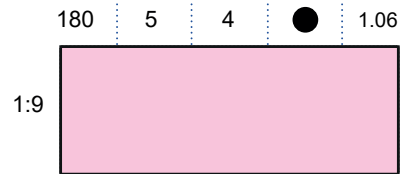
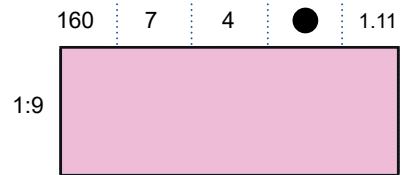
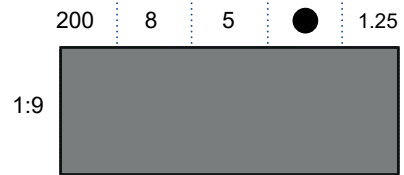
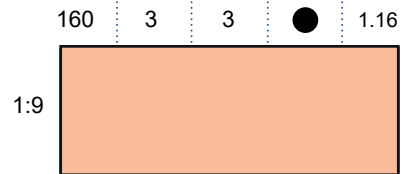
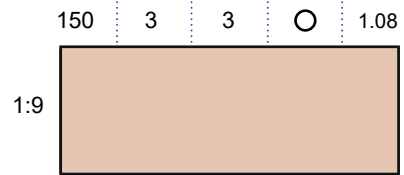
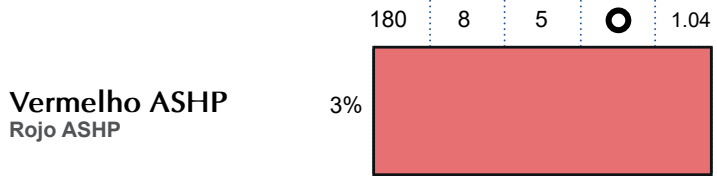
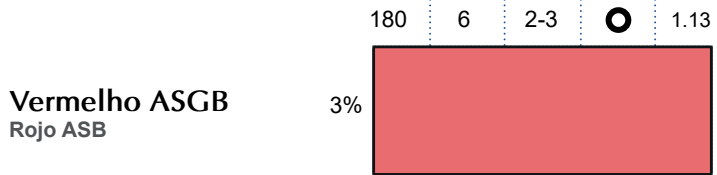
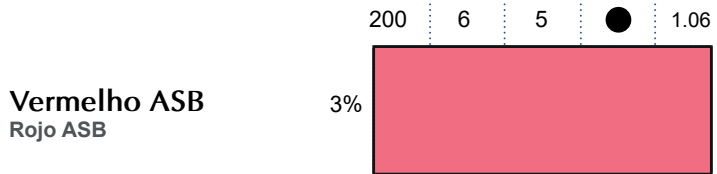
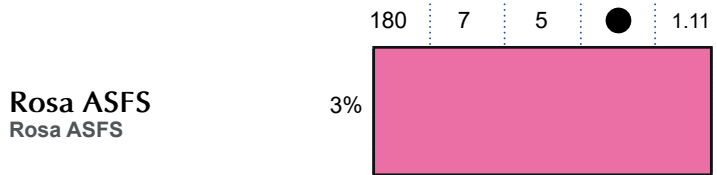
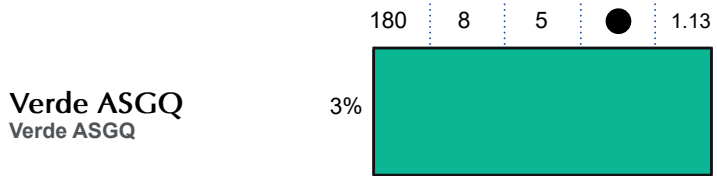
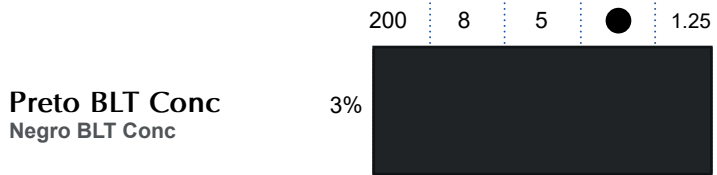
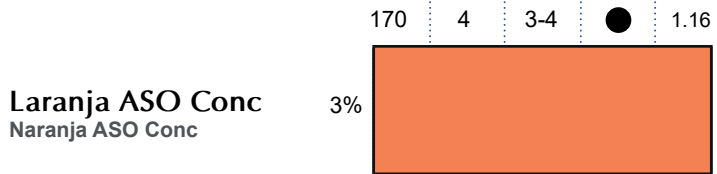
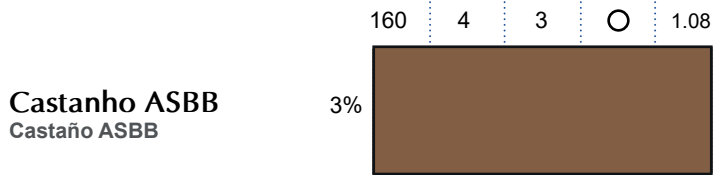


Resistência / Resistência

Resistência / Resistência

a temperatura  
a la temperatura  
a luz  
a la luz  
a lavagem a seco  
al lavando a seco  
a corrosão  
a corrosión  
densidade específica  
densidad específica

a temperatura  
a la temperatura  
a luz  
a la luz  
a lavagem a seco  
al lavando a seco  
a corrosão  
a corrosión  
densidade específica  
densidad específica



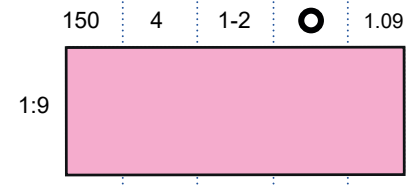
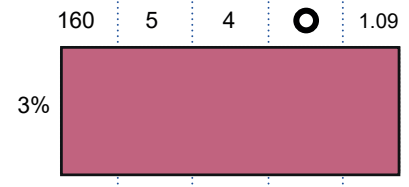
Resistência / Resistência

Resistência / Resistência

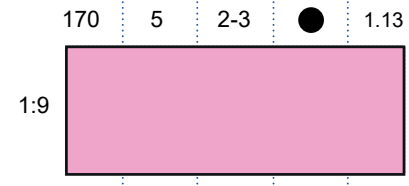
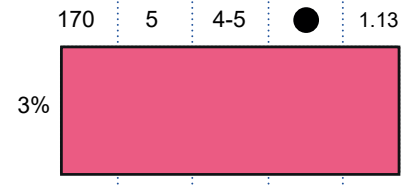
a temperatura  
a la temperatura  
a luz  
a la luz  
a lavagem a seco  
al lavando a seco  
a corrosão  
a corrosión  
densidade específica  
densidad específica

a temperatura  
a la temperatura  
a luz  
a la luz  
a lavagem a seco  
al lavando a seco  
a corrosão  
a corrosión  
densidade específica  
densidad específica

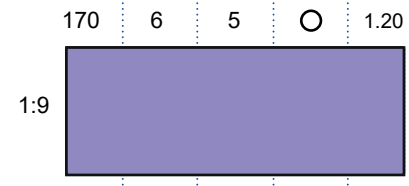
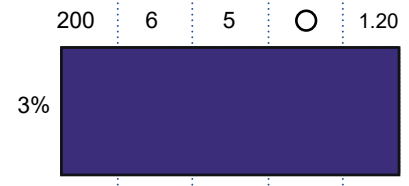
**Vermelho AS3B**  
Rojo AS3B



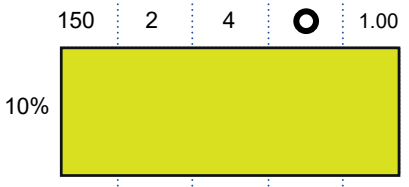
**Vermelho ASRB Extra**  
Rojo ASRB Extra



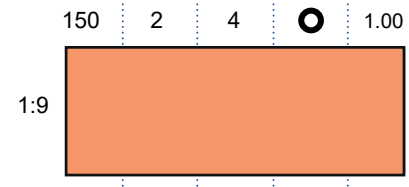
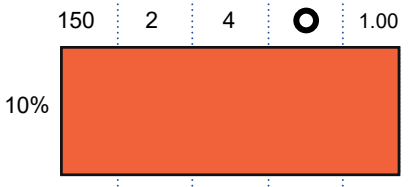
**Violeta ASR Extra**  
Violeta ASR Extra



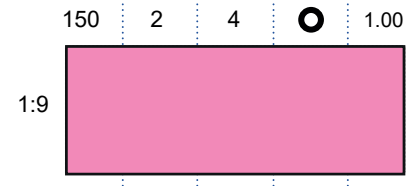
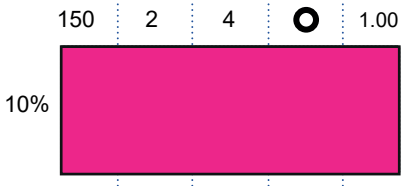
**Amarelo SW-17**  
Amarillo SW-17



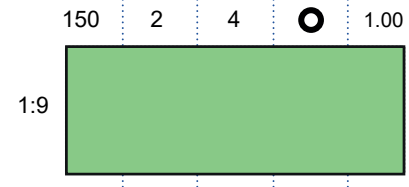
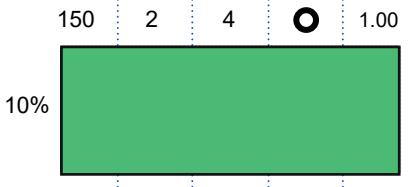
**Laranja SW-34**  
Naranja SW-34



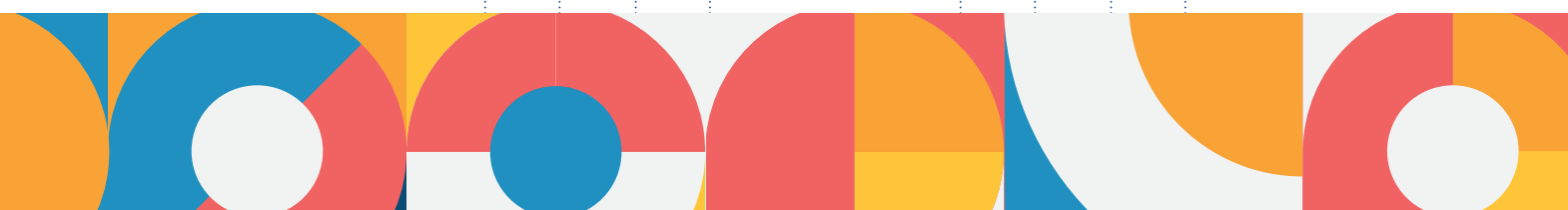
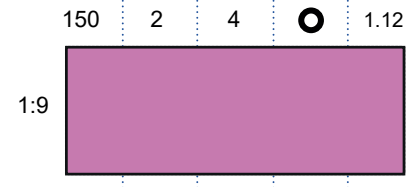
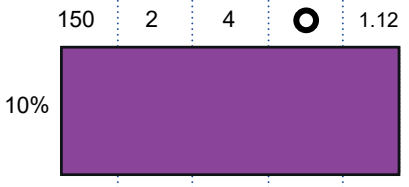
**Rosa SW-11**  
Rosa SW-11



**Verde SW-18**  
Verde SW-18



**Violeta SW-47**  
Violeta SW-47



As cores SINTERDYE® são dispersões de pigmentos orgânicos em meio aquoso contendo umectantes e dispersantes e são produzidas a partir de matérias-primas cujo controle de qualidade é primordial.

Todos os lotes de produtos utilizados nos pigmentos SINTERDYE® são testados antes da compra o que garante qualidade total e constante. As dispersões SINTERDYE® só estão aprovadas após um rígido controle do espectrofotômetro.

As cores representadas neste catálogo foram impressas por deposição de tinta e equivalem às estampas em tecidos 100% algodão, secas a 80 °C e polimerizadas por 4 minutos a 150 °C. Pasta de estampar

Qualiprint TOP: 100g/kg  
Texipol 63-237: 35g/kg  
Água: 865g/kg

As cores podem apresentar ligeiras variações de tonalidade devido ao tipo de substrato, ao processo e à pasta de estampar utilizados.

## MÉTODOS DE ANÁLISE

### 1. Resistência à temperatura

Os pigmentos foram estampados por serigrafia em tecido de algodão 100% a 3% e corte 1:9 com a pasta de estampar mencionada acima.

A seguir, as estampas secas por 4 min a 110°C foram divididas em várias partes sendo cada uma submetida a uma das seguintes situações: somente à secagem, 140°C por 4 min, 150°C por 4 min, 160°C por 3 min, 170°C por 2 min, 180°C por 1 min e 200°C por 1 min.

Determinou-se a temperatura na qual a estampa sofria alteração colorística DE cmc superior a 0,8, quando comparada àquela submetida a 110°C por 4 min.

Este método refere-se à cor pura e procura desconsiderar a influência do substrato (já que o mesmo foi previamente submetido a 200°C por 1 minuto). Sugerimos, porém, a realização de testes específicos para as diversas misturas de cores e substratos utilizados.

Los colores SINTERDYE® son dispersiones de pigmentos orgánicos en medio acuoso conteniendo humectantes y dispersantes. Son producidas a partir de materias primas cuyo control de calidad es primordial. Todos los lotes de productos utilizados en los pigmentos SINTERDYE® son probados antes de la compra, lo que garantiza la calidad total y constante. Las dispersiones SINTERDYE® solo están aprobadas después de rígido control espectrofotométrico. Los colores representados en este catálogo fueron impresos mediante deposición de tinta y equivalen a impresiones sobre tejidos 100% algodón, secados a 80 °C y polimerizados durante 4 minutos a 150 °C.

Pasta de estampar

Qualiprint TOP: 130g/kg  
Texipol 63-237: 35g/kg  
Agua: 865g/kg

Los colores pueden presentar leves variaciones de tonalidad debido al tipo de tejido, al proceso y a la pasta de estampar utilizados.

## MÉTODO DE ANÁLISIS

### 1. Resistencia a la temperatura

Los pigmentos fueron estampados por serigrafia en tejido de algodón 100% a 3% y la diluición 1:9 con la pasta de estampar mencionada. Después, las estampas secadas por 4 min a 110°C fueron divididas en varias partes siendo cada una sometida a una de las siguientes situaciones: solo secado, 140°C por 4 min, 150°C por 4min, 160°C por 3 min, 170°C por 2 min, 180°C por 1 min y 200°C por 1 min.

Se determinó la temperatura en la cual la estampa sufría alteración de color DEcmc superior a 0,8 cuando comparada a aquella sometida a 110°C por 4 min. Este método se refiere solamente al color puro y procura desconsiderar la influencia del tejido ya que el mismo fue previamente sometido a 200°C por 1 minuto. Sin embargo, sugerimos la realización de pruebas específicas para las diversas mezclas de colores y tejidos usados.

### 2. Resistência à luz

As estampas foram submetidas à norma ISO 105 B 02 de determinação de solidez à luz por exposição à lâmpada Xenon.

### 3. Resistência à lavagem a seco.

Esta propriedade está relacionada à resistência do pigmento ao solvente tricloroetileno. As estampas foram submetidas aos vapores deste solvente em ebulição em um Erlenmeyer por 2 minutos. A alteração de cor foi mensurada de acordo com a escala de cinzas da AATCC.

A alteração de cor, no entanto, pode ser influenciada por outros componentes da pasta de estampar.

### 4. Resistência a corrosão

Avaliou-se a resistência do pigmento ao processo de corrosão (rongeant), utilizando-se da seguinte formulação e processo.

Qualiprint TOP: 100g/kg  
Sulfolit C: 90g/kg  
Uréia: 150g/kg  
Ecoprint RTB: 50g/kg  
Água: Xg/kg  
1000g

Vaporização por 10 minutos a 102°C - Termofixar por 4 minutos a 150°C. Procuramos adotar métodos que correspondam o mais próximo possível das situações práticas ou de normas estabelecidas mundialmente.

Embora os resultados tenham sido fornecidos com o melhor propósito, recomendamos que nossos produtos sejam testados antes do uso, uma vez que os métodos e resultados aqui apresentados não consideram as influências de diversos veículos ou substratos utilizados por nossos clientes. Por este motivo, as propriedades consideradas não constituem especificações.

Legenda: ● muito resistente ○ resistente ○ pouco resistente  
n.a não se aplica

Para informações sobre segurança no manuseio dos Pigmentos SINTERDYE®, solicite a ficha de informação de segurança.

### 2. Resistencia a la luz

Las estampas fueron sometidas a la norma ISO 105B02 de determinación de solidez a la luz por exposición a la luz Xenon.

### 3. Resistencia al lavado a seco

Esta propiedad está relacionada a resistencia del pigmento al solvente tricloroetileno. Las estampas fueron sometidas a los vapores de este solvente en ebullición en un Erlenmeyer por 2 minutos. La alteración del color fue medida de acuerdo con la escala de grises de la AATCC. Sin embargo, la alteración del color puede ser influenciada por otros componentes de la pasta de estampar.

### 4. Resistencia a la corrosión

Se evaluó la resistencia del pigmento al proceso de corrosión ("discharge printing"), utilizándose de la siguiente formulación y proceso.

Qualiprint TOP: 150g/kg  
Sulfolit C: 90g/kg  
Urea: 150g/kg  
Ecoprint RTB: 50g/kg  
Agua: Xg/kg  
1000g

Vaporizar por 10 minutos a 102°C. Termofijar por 4 minutos a 150°C. Procuramos adoptar métodos que correspondan lo más próximo posible

a las situaciones prácticas o de normas establecidas mundialmente. Aunque los resultados hayan sido dados con el mejor propósito, recomendamos que nuestros productos sean testados antes del uso, una vez que los métodos y resultados aquí presentados no consideran las influencias de diversos vehículos o tejidos utilizados por nuestros clientes. Por este motivo, las propiedades consideradas no constituyen especificaciones.

Legenda: ● muy resistente ○ resistente ○ poco resistente  
n.a no se aplica

Para informaciones de seguridad en el manuseo de los pigmentos SINTERDYE®, solicite la ficha de datos de seguridad.



# SINTERDYE®

Planta de dispersões pigmentárias na cidade de Caieiras em São Paulo onde estão instalados os setores de produção, armazenagem, escritórios e três laboratórios. O site conta com tecnologia de ponta, produzindo sua grande linha de produtos, as dispersões pigmentárias Sinterdye®, Sintetint® e Sintecoat®, além de diversos outros produtos químicos auxiliares para a indústria.



luciano.pardini@com

Planta de dispersiones de pigmentos en la ciudad de Caieiras, São Paulo, donde están ubicados los sectores de producción, almacenamiento, oficinas y tres laboratorios. El sitio cuenta con tecnología de punta y produce su amplia línea de productos, dispersiones de pigmentos Sinterdye®, Sintetint® y Sintecoat®, así como varios otros productos químicos auxiliares para la industria.



[www.sintequimica.com.br](http://www.sintequimica.com.br)  
[vendas@sintequimica.com.br](mailto:vendas@sintequimica.com.br)  
Tel.: 11 4605 7777

