



Catálogo de Cores



LINHA ESPECIALIDADES

- Tintas imobiliárias • Tintas flexográficas • Tintas artísticas e escolares
- Domissanitários • Agroquímica • Látex • Couro • Papel



	Color Index Pigment	% de Pigmento % de Pigmento	Peso específico g/cm ³ Peso específico g/cm ³	Solidez à luz Solidez a la luz		Solidez a ácidos e álcalis Resistencia a los ácidos y alcalis	Solidez a solventes Resistencia a los solventes		
				3%	1:9			3%	1:9
Vermelho ASOB Rojo ASOB	PR 101	55	1,80	8	8	5	5		
Vermelho ASC Rojo ASC	PR 48:2	30	1,10	6	6	4-5	5		
Vermelho ASG Rojo ASG	PR 2	40	1,13	6	3-4	4	2-3		
Vermelho ASGR Conc Rojo ASGR Conc	PR 112	50	1,05	7	5	5	3-4		
Vermelho ASHP Rojo ASHP	PR 254	30	1,04	8	8	5	5		
Vermelho ASRB Extra Rojo ASRB Extra	PR 146	30	1,13	5	5	5	3-4		
Rosa ASFS Rosa ASFS	PR 122	35	1,11	7	7	5	5		
Violeta ASR Extra Violeta ASR Extra	PV 23	30	1,12	7	5	5	5		
Preto Alta CT Negro Alta CT	PBI 7	40	1,20	8	8	5	5		
Preto Alta Conc Negro Alta Conc	PBI 7	50	1,31	8	8	5	5		
Branco AST Blanco AST	PW 6	60	1,60	8	8	5	5		
Linha Agroquímica									
Azul AG3G Azul AG3G	PB 15.3	45	1,20	8	8	5	5		
Vermelho AGRR Rojo AGRR	PR 2	45	1,14	6	3-4	4	2-3		
Verde AGGQ Verde AGGQ	PG 7	55	1,30	8	8	5	5		

As cores SINTERDYE[®] são dispersões de pigmentos orgânicos e inorgânicos em meio aquoso contendo umectantes e dispersantes e são produzidas a partir de matérias-primas, cujo controle de qualidade é primordial.

Todos os lotes de produtos utilizados nos pigmentos SINTERDYE[®] são testados antes da compra, o que garante qualidade total e constante. As dispersões SINTERDYE[®] só são aprovadas após um rígido controle por espectrofotômetro.

As cores representadas neste catálogo podem apresentar ligeiras variações de tonalidade em relação ao produto final, pois foram impressas por um método especial de deposição de tintas sobre o papel. O tom pleno refere-se a 3% do pigmento em base acrílica com 1,5% de TiO₂ e o corte corresponde a 0,3% de pigmento em base acrílica com C.A. 15% de TiO₂ (corte 1:9 do tom pleno).

MÉTODOS DE ANÁLISE

1. Teor aproximado de pigmento

Foi considerada a porcentagem em peso de pigmento em relação ao peso total da dispersão. Este valor é somente indicativo e não deve ser usado para efeito de comparação, uma vez que o poder de tingimento depende do pigmento e as aprovações são efetuadas conforme o poder tintorial.

2. Solidez à luz

Os pigmentos foram extensionados em cartela a 3% e corte 1:9 em tinta PVA branca com extensor cilíndrico RK Pint-Coat no5 (espessura do filme igual a 50 micrômetros). As extensões foram submetidas a norma ISO 105-B02 de determinação de solidez à luz por exposição à lâmpada Xenon.

3. Solidez a solventes

Foi adicionado 0,5g de pigmento em pó a 10ml de mistura de solventes em um tubo de ensaio. O sistema foi agitado por 1 minuto e deixado em repouso por 30 minutos, sendo posteriormente filtrado. O filtrado foi avaliado em escala de cinzas com 5 graduações, sendo o valor de 5 equivalente à solidez excelente.

4. Solidez a ácidos e álcalis

Foi adicionado 0,5g de pigmento em pó a uma solução 5% de ácido clorídrico e a outra solução 5% de hidróxido de sódio. O sistema foi agitado por 1 minuto e deixado em repouso por 30 minutos, sendo posteriormente filtrado. O filtrado foi avaliado em uma escala de cinzas com 5 graduações, sendo o valor 5 equivalente à solidez excelente.

Procuramos adotar métodos que correspondam o mais próximo possível das situações práticas ou de normas estabelecidas mundialmente. Em alguns casos, adotamos informações obtidas de nossos fornecedores, cujos métodos e resultados foram acordados mutuamente. Embora os resultados tenham sido fornecidos com o melhor propósito, recomendamos que nossos produtos sejam testados antes do uso, uma vez que os métodos e resultados aqui apresentados não consideram as influências de diversos veículos ou substratos utilizados por nossos clientes. Por este motivo, as propriedades consideradas não constituem especificações.

Los productos SINTERDYE[®] son dispersiones acuosas de pigmentos orgánicos ó inorgánicos en presencia de agentes humectantes y dispersantes.

Se producen utilizando materias primas seleccionadas y controladas de alta calidad. Cada lote de productos utilizados en la producción de dispersiones SINTERDYE[®] se evalúa antes de su incorporación para así asegurar una calidad consistente y completa. Las dispersiones SINTERDYE[®] son aprobadas de acuerdo con estrictas exigencias y sólo después de pasar por un control espectrofotométrico.

Los colores exhibidos en este catálogo pueden presentar pequeñas variaciones en cuestión de tonalidad cuando son comparados con el producto real. Debido a que fueron impresos mediante un método especial de deposición de la tinta sobre el papel. La tonalidad llena se obtuvo usando un 3% de pigmento en base acrílica con un 1.5% de TiO₂ y su correspondiente debilitado se obtuvo con 0,3% de pigmento en base acrílica con C.A. 15% de TiO₂) (luego de una dilución de 1:9 de la tonalidad plena)

MÉTODOS DE ANÁLISIS

1. Contenido aproximado de pigmento

El porcentaje de pigmento (en peso) está basado en el peso total de dispersión. Este valor es un indicativo que no debe ser utilizado para realizar comparaciones ya que la fuerza de tinturación depende del pigmento y el control de calidad se basa en el color.

2. Resistencia a la luz

Las dispersiones de pigmento fueron añadidas en concentraciones de un 3% en una pintura de PVA y en una dilución de 1:9 para el color debilitado. Los extendidos finales se obtuvieron con un espesor de película de 50 micrones, luego fueron sometidos a un examen de ISO 105-B02 para determinar su resistencia a la luz bajo la exposición a radiación artificial (Xenon).

3. Resistencia a los Solventes

Una medida de 0.5g de pigmento en polvo fue añadida a una mezcla de solventes de 10ml y agitada por 1 minuto. Este sistema se dejó reposar por 30min y luego fue filtrado. El filtrado fue analizado bajo una escala de grises donde la puntuación 5 representaba la mejor resistencia.

4. Resistencia al ácido y a alcalinos

Una medida de 0.5g de pigmento en polvo fue añadida a una solución de 5% de ácido hidroclicórico y otros 0.5g a una solución de 5% de hidróxido de sodio, las muestras luego fueron agitadas por un minuto. Ambas muestras se dejaron reposar por 30min y luego se filtraron. El filtrado fue analizado bajo una escala de grises donde la puntuación 5 representaba la mejor resistencia.

Los métodos adoptados corresponden a situaciones particulares de procesamiento de pigmentos. En algunos casos, adoptamos la información obtenida de los proveedores, cuyos métodos y resultados concluimos de mutuo acuerdo. Aunque los resultados son reportados de acuerdo a las mejores intenciones, recomendamos que se analicen nuestros productos antes de utilizarlos, ya que los métodos y resultados no toman en cuenta la influencia del medio y sustrato utilizados por nuestros clientes. Por esta razón, las características consideradas en el presente análisis no constituyen especificaciones.



As dispersões de pigmento Sinterdye® são preparações de alto teor de pigmentos orgânicos e inorgânicos em meio aquoso contendo umectantes e dispersantes. Elas são produzidas com elevado grau de moagem e aprovadas após um rigoroso controle de qualidade para atender os mais diversos segmentos da indústria seguindo rigorosamente as legislações ambientais.



A Sintequímica do Brasil Ltda. foi fundada em 4 de fevereiro de 1954, pelos irmãos Hilton e Aécio Duarte, na cidade de Olinda/PE. Nas décadas de 60 e 70, o fornecimento de dispersões pigmentárias às indústrias das regiões Sul e Sudeste cresceu vertiginosamente.

Com o sempre presente objetivo de melhor atender seus clientes, a empresa se estruturou também em São Paulo, não somente com estoques locais, mas também com suporte técnico e comercial.

Desde sua fundação, a Sintequímica se especializou em dispersões de pigmentos base aquosa com a marca Sinterdye®, e foi a pioneira em dispersões de pigmentos no Brasil.

Em 2001 a Sintequímica adquiriu um novo parque industrial em Caieiras-SP que hoje é responsável por toda sua produção de dispersões pigmentárias. Esta nova e moderna planta conta com a mais alta tecnologia em moagem de pigmentos e é também onde está localizada a área administrativa e três laboratórios.

A empresa possui certificação de sistema de gestão de qualidade segundo a norma ISO 9001, e obteve em 2004 a certificação de sistema de Gestão Ambiental segundo a norma ISO 14001.

Sempre na vanguarda da tecnologia, contínuo investimento na modernização de seu parque industrial e com a inestimável cooperação de seus colaboradores, a Sintequímica oferece hoje dispersões pigmentárias para diversos mercados como têxteis, tintas imobiliárias, tintas flexográficas, domissanitários, agroquímica, couro, papel, látex, espuma e plásticos.



Redução contínua na utilização de recursos (água e energia elétrica) por quantidade de produtos produzida.

Reuso integral de água proveniente da estação de tratamento de efluentes.

Implementação de novas tecnologias aos nossos clientes que implicam em redução do consumo de produtos químicos e energia.

Utilização de produtos químicos mais seguros e desenvolvimento de produtos atendendo às rigorosas normas de segurança europeias.

Implementação de modernas tecnologias buscando a redução do tempo de fabricação dos pigmentos Sinterdye®