



# Catálogo de Cores

*LINHA RESINA ALQUÍDICA*





Bem-vindo à nossa gama de dispersões de pigmentos à base de solvente, especialmente formuladas para uso em sistemas alquídicos, lacas e Poliuretanos. Na Sintequímica, damos grande importância aos princípios ESG, o que reflete em todas as etapas de nossos processos.

Desde a seleção cuidadosa de matérias-primas até a implementação de processos que visam zero geração de resíduo, nossa responsabilidade ambiental é primordial.

Além disso, mantemos um compromisso contínuo com o bem-estar e desenvolvimento dos nossos colaboradores e adotamos uma robusta governança corporativa que garante a perenidade e integridade de nosso negócio.

Nossas dispersões de pigmentos têm uma ampla gama de atributos que as tornam uma excelente escolha para suas necessidades de revestimento.

Um dos principais benefícios de nossas dispersões é a sua excelente propriedade de secagem, o que significa que seus revestimentos estarão prontos para atender um mercado cada vez mais exigente. Além disso, nossas dispersões possuem força tintorial excepcional, o que garante que seus revestimentos tenham cores vibrantes.

Outra vantagem dos nossos produtos é sua excelente estabilidade, tanto dentro da embalagem quanto quando misturadas em seus revestimentos. Nossas dispersões não formam pele, garantindo que permaneçam em seu estado ideal para uso por longos períodos.

Além disso, nossas dispersões são produzidas sob rígido controle de qualidade, o que significa que maior reprodutibilidade de cores entre lotes e eventuais problemas na fábrica.

Nossa linha de dispersões de pigmentos à base de solvente foi projetada para atender às suas necessidades de qualidade, eficiência e confiabilidade. Entre em contato conosco hoje para saber mais sobre nossos produtos e como eles podem ajudá-lo a alcançar os resultados desejados para seus revestimentos.

As cores SINTEPOL® são dispersões de pigmentos orgânicos e inorgânicos em resina alquídica especial e são produzidas a partir de matérias-primas sob rígido controle de qualidade.

As cores representadas neste catálogo podem apresentar ligeiras variações de tonalidade em relação ao produto final, pois foram impressas por um método especial de deposição de tintas sobre o papel.

O tom pleno refere-se a 3% do pigmento em base alquídica branca e o corte corresponde a 0,3% de pigmento em base.

## MÉTODOS DE ANÁLISE

### 2. Solidez a luz

Os pigmentos foram extensionados em cartela a 3% e corte 0,3% em tinta base alquídica branca com extensor quadrangular 250 micrômetros (espessura do filme igual a 250 micrômetros).

As extensões foram submetidas a norma ISO 105-B02 de determinação de solidez a luz por exposição à lâmpada Xenon.

Procuramos adotar métodos que correspondam o mais próximo possível das situações práticas ou de normas estabelecidas mundialmente. Em alguns casos, adotamos informações obtidas de nossos fornecedores, cujos métodos e resultados foram acordados mutuamente.

Embora os resultados tenham sido fornecidos com o melhor propósito, recomendamos que nossos produtos sejam testados antes do uso, uma vez que os métodos e resultados aqui apresentados não consideram as influências de diversos veículos ou substratos utilizados por nossos clientes.

Por este motivo, as propriedades consideradas não constituem especificações.



**sintequímica**  
qualidade em forma de cor.

DESDE 1954





A Sintequímica do Brasil Ltda. foi fundada em 4 de fevereiro de 1954, pelos irmãos Hilton e Aécio Duarte, na cidade de Olinda/PE. Nas décadas de 60 e 70, o fornecimento de dispersões pigmentárias às indústrias das regiões Sul e Sudeste cresceu vertiginosamente.

Com o sempre presente objetivo de melhor atender seus clientes, a empresa se estruturou também em São Paulo, não somente com estoques locais, mas também com suporte técnico e comercial.

Desde sua fundação, a Sintequímica se especializou em dispersões de pigmentos base aquosa com a marca Sinterdye®, e foi a pioneira em dispersões de pigmentos no Brasil. Com as cores Sintepol, a Sintequímica apresenta sua primeira linha de dispersões de pigmentos em resina alquídica base solvente.

Em 2001 a Sintequímica adquiriu um novo parque industrial em Caieiras-SP que hoje é responsável por toda sua produção de dispersões pigmentárias. Esta nova e moderna planta conta com a mais alta tecnologia em moagem de pigmentos e é também onde está localizada a área administrativa e três laboratórios.

A empresa possui certificação de sistema de gestão de qualidade segundo a norma ISO 9001, e obteve em 2004 a certificação de sistema de Gestão Ambiental segundo a norma ISO 14001.

Sempre na vanguarda da tecnologia, contínuo investimento na modernização de seu parque industrial e com a inestimável cooperação de seus colaboradores, a Sintequímica oferece hoje dispersões pigmentárias para diversos mercados como têxteis, tintas imobiliárias, tintas flexográficas, domissanitários, agroquímica, couro, papel, látex, espuma e plásticos.

