

## SUPERPRINT DPR

### Antimigrante para pré-tratamento de tecidos para INK JET.

**SUPERPRINT DPR** é utilizado como antimigrante em pré-tratamento de tecido para estampas com corantes reativos na impressora digital.

**SUPERPRINT DPR** é fundamental para homogeneização e distribuição dos aditivos necessários no processo reativo, contribuindo para uma melhor igualização dos estampados.

As estampas com **SUPERPRINT DPR** não apresentam toque do tecido alterado e conferem excelente contorno e definição.

**SUPERPRINT DPR** - Atende ao ZDHC, Oeko-tex e demais listas de substâncias restritas

**SUPERPRINT DPR** é facilmente diluído em água fria por meio de agitação mecânica.

<b>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS</b> (não devem ser usadas como especificações)	Solubilidade	Solúvel em água
	pH (sol. a 2%)	6,0 – 7,0
	Viscosidade 1%	4000 - 6000 cP <sup>(1)</sup>

<sup>(1)</sup>Viscosímetro Brookfield RVT. Haste 6 e velocidade 20 rpm.

<b>RECEITA ORIENTATIVA</b>	Água	X%
	<b>SUPERPRINT DPR</b>	15 a 20%
	Ureia	8 a 15%
	Sulfato de Sódio	4 a 7%
	Carbonato de Sódio	3,5 a 4,5%
	Reduprint MNB	1,5%
Biocida	0,2%	

Para sugestão de receita em outros substratos, entrar em contato com nosso departamento técnico.

As informações e recomendações contidas aqui, constituem um serviço aos clientes, mas não os liberam de suas responsabilidades em pesquisar outras fontes de informações, nem do cumprimento de obrigações legais, relativas à segurança da manipulação do uso dos produtos aqui referidos. Informações adicionais sobre aplicações podem ser solicitadas diretamente ao nosso departamento técnico ou laboratório de aplicação. A Sintequímica declara que as informações e recomendações que apresenta são corretas e foram obtidas de fontes consideradas idôneas; todavia não assume qualquer responsabilidade pelo desvio de uso nem pelo resultado do uso de seus produtos.



## PREPARAÇÃO DA RECEITA

- a) Adicionar 80% da quantidade de água e iniciar a agitação. Adicionar lentamente o SUPERPRINT DPR e agitar por meia hora.
- b) Adicionar a ureia e agitar por mais meia hora.
- c) Adicionar o Sulfato de sódio e agitar por meia hora.
- d) Adicionar o Carbonato de sódio e agitar por meia hora.
- e) Adicionar o Reduprint MNB e agitar por meia hora.
- f) Adicionar o biocida e agitar por meia hora.
- g) Adicionar o restante da água e agitar por meia-hora.

A solução está pronta para ser foulardada.

## APLICAÇÃO

Utilizar pick-up de 80% a 90%. A temperatura de secagem deve ser menor do que 110°C.

Após estampado vaporizar a 102°C por 10 a 15 minutos. Lavar.

## PROCESSO DE LAVAGEM

Enxaguar com água fria por 10 a 15 minutos.

Lavar a 95°C utilizando 1 g/L de Barrilha e 2 g/L de um detergente aniônico por 10 minutos (escolher um detergente recomendado para lavagem de corante reativo sobre fibras celulósicas).

Enxaguar com água fria. Secar.